



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Quinta-feira, 04 de março de 2021

Ano III | Edição nº 382

Página 1 de 6

SUMÁRIO

PODER EXECUTIVO DE SALTINHO	2
Licitações e Contratos	2
Contratos	2
Homologação / Adjudicação	2
Comunicados	4
PODER LEGISLATIVO DE SALTINHO	6
Licitações e Contratos	6
Pregão	6

EXPEDIENTE

O Diário Oficial do Município de Saltinho, veiculado exclusivamente na forma eletrônica, é uma publicação das entidades da Administração Direta e Indireta deste Município, sendo referidas entidades inteiramente responsáveis pelo conteúdo aqui publicado.

ACERVO

As edições do Diário Oficial Eletrônico de Saltinho poderão ser consultadas através da internet, por meio do seguinte endereço eletrônico: www.saltinho.sp.gov.br
Para pesquisa por qualquer termo e utilização de filtros, acesse www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho
As consultas e pesquisas são de acesso gratuito e independente de qualquer cadastro.

ENTIDADES

Prefeitura Municipal de Saltinho

CNPJ 66.831.959/0001-87
Avenida Sete de Setembro, 1733
Telefone: (19) 3439-7800
Site: www.saltinho.sp.gov.br
Diário: www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Câmara Municipal de Saltinho

CNPJ 01.637.738/0001-27
Avenida Sete de Setembro, 1711
Telefone: (19) 3439-1707 | (19) 3439-1178
Site: www.camarasaltinho.sp.gov.br



Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de Saltinho garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site www.saltinho.sp.gov.br

Compilado e também disponível em www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Quinta-feira, 04 de março de 2021

Ano III | Edição nº 382

Página 2 de 6

PODER EXECUTIVO DE SALTINHO

Licitações e Contratos

Contratos

DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO EXTRATO DE CONTRATO

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que o Município de Saltinho celebrou termo de contrato, nos moldes do que abaixo se resumem:

CONTRATADO: Samantha Roberta Terrazan Pivoto Silva ME.

OBJETO: Prestação de serviços no âmbito da Proteção Social Básica – PSB e Proteção Social Especial – PSE, no apoio aos usuários no desenvolvimento das suas capacidades e potencialidades.

DATA: 01 de março de 2021.

PRAZO: até 31 de dezembro de 2021, com possibilidade de prorrogação.

VALOR MENSAL: R\$ 4.100,00 (quatro mil e cem reais).

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2021: R\$ 41.000,00, considerando março a dezembro.

LICITAÇÃO: Pregão Presencial 05/2021.

CONTRATO: 04/2021.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 159/2021.

Saltinho, 01 de março de 2021.

MARCELO MONTEBELLO

Diretor Administrativo

Homologação / Adjudicação

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 06/2021 – PROCESSO Nº 442/2021

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através da Pregoeira designada pelo Decreto nº 1996/2021 e pela Equipe de Apoio designada pelo

Decreto nº 1981/2021, torna público o resultado do processo abaixo especificado:

Objeto: Registro de preços, pelo tipo menor preço unitário, visando a eventual e futura aquisição de produtos de panificação (pães, bolo e suco natural) de primeira qualidade para atender ao cardápio oficial aprovado do programa municipal de alimentação escolar durante o ano letivo de 2021, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

Vencedores:

a) Padaria e Confeitaria Saltinhense Ltda EPP, vencedor dos itens: 1, 2, 3, 4, 5 e 6; totalizando no valor de R\$ 184.340,00;

b) Licitapira do A ao Z Comercial Eireli EPP, vencedor do item: 7; totalizando no valor de R\$ 99.450,00.

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pela Pregoeira e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor dos licitantes vencedores epigrafados.

Saltinho/SP, 03 de março de 2021.

HÉLIO FRANZOL BERNARDINO

Prefeito Municipal

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 11/2021 – PROCESSO Nº 618/2021

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através da Pregoeira designada pelo Decreto nº 1996/2021 e pela Equipe de Apoio designada pelo Decreto nº 1981/2021, torna público o resultado do processo abaixo especificado:

Objeto: Registro de preços, pelo tipo menor preço unitário, visando a eventual e futura aquisição de aquisição de água mineral de primeira qualidade, por fornecimento parcelado e a pedido, respeitando às necessidades e o interesse público, para atender a demanda das unidades administrativas desta municipalidade.

Vencedoras:

a) Edilena de Lourdes Carpim Vieira 10607965894, itens: 01, 03 e 04, totalizando em R\$ 16.627,00;



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Quinta-feira, 04 de março de 2021

Ano III | Edição nº 382

Página 3 de 6

b) Pablo Sonsino Silva ME, item 02, totalizando em R\$ 7.440,00.

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pela Pregoeira e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor das empresas vencedoras epigrafadas.

Saltinho/SP, 03 de março de 2021.

HÉLIO FRANZOL BERNARDINO

Prefeito Municipal

CHAMADA PÚBLICA 01/2021

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Hélio Frazol Bernardino, usando das atribuições inerentes à qualidade de Prefeito do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, nos moldes do que estabelece o inciso VI, do artigo 43, combinado com o inciso VII, do artigo 38, da Lei Federal nº 8.666/93 e posteriores alterações, homologa a decisão da Comissão Permanente de Abertura e Julgamento de Licitação, nomeada pelo Decreto 1982/2021, que deliberou quanto ao julgamento da Chamada Pública 01/2021, que tem por objeto a aquisição, por fornecimento parcelado e a pedido de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, destinados ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE, durante ao no letivo de 2021.

Dessa forma, fica adjudicado o objeto deste procedimento à vencedora: Cooperativa dos Produtores Agropecuários de São Pedro, com CNPJ nº 04.620.805/0001-99 e DAP/PJ nº SDW0462080500012404180927, com o valor global de R\$ 46.607,40.

Saltinho/SP, 03 de março de 2021.

Hélio Franzol Bernardino

Prefeito Municipal



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

Quinta-feira, 04 de março de 2021

Ano III | Edição nº 382

Página 4 de 6

Comunicados



Prefeitura do Município de Saltinho

Estado de São Paulo

CNPJ 66.831.959/0001-87

EQUIPE DE APOIO DO PREGÃO

COMUNICADO DE APROVAÇÃO/REPROVAÇÃO DE AMOSTRAS

Ref.: **PREGÃO PRESENCIAL 09/2021** – Registro de preços, pelo tipo menor preço unitário, visando a eventual e futura aquisição de gêneros alimentícios não perecíveis de primeira qualidade para atender ao cardápio oficial aprovado do programa municipal de alimentação escolar durante o ano letivo de 2021, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

A Equipe de Apoio ao Pregão, por meio de seu Pregoeiro, comunica que, após o recebimento das amostras dos produtos, conforme seguem abaixo pelas respectivas empresas que ofertaram o melhor valor:

a) **Donisete & Amanda Mercado Ltda ME:**

Item	Descrição do Produto	Unidade	Quant.	Valor Unit.	Valor Total
3	AMIDO DE MILHO (1 KG) Marca: NEILAR	CX	50	4,60	230,00
9	COCO RALADO (EMBALAGEM 90 GRS) Marca: COQUEL	PC	200	2,56	512,00
24	OREGANO 200G Marca: FILLET	PCT	100	8,86	886,00
	Total do Proponente				1.628,00

b) **Júlio César da Silva Junior ME:**

Item	Descrição do Produto	Unidade	Quant.	Valor Unit.	Valor Total
16	FEIJAO 1 KG Marca: BOA MESA	PCT	1000	6,33	6.330,00
21	MARGARINA C/ SAL 500 GRS Marca: VIGOR	PT	1000	3,68	3.680,00
	Total do Proponente				10.010,00

c) **Nutricionale Comércio de Alimentos Ltda:**

Item	Descrição do Produto	Unidade	Quant.	Valor Unit.	Valor Total
1	CHOCOLATE EM PÓ 50% CACAU - EMB. 1 KG Marca: TEC NUTRI NACIONAL	PCT	300	21,24	6.372,00
2	AÇUCAR CRISTAL (5 KG) Marca: SANTA ISABEL NACIONAL	PCT	200	12,15	2.430,00
4	ARROZ TIPO 1 (5 KG) Marca: DONA MILÚ NACIONAL	PCT	1500	21,20	31.800,00
5	AZEITONA VERDE (2 KG) Marca: CAMPOBELLO NACIONAL	BD	100	29,35	2.935,00
6	BISCOITO DOCE TIPO MAISENA (400 GR) M Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	1200	2,67	3.204,00
7	BISCOITO DOCE TIPO ROSQUINHA 400 GRS Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	1500	2,95	4.425,00
8	BISCOITO SALGADO TIPO ÁGUA E SAL (400 GR) M Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	400	2,80	1.120,00
10	COLORAU 500GRS Marca: SINHÁ NACIONAL	PCT	60	3,07	184,20
11	CREME DE LEITE 200 GRS Marca: PIRACANJUBA NACIONAL	UN	1000	2,42	2.420,00
12	ERVILHA (2 KG) Marca: PREDILECTA NACIONAL	LA	60	16,75	1.005,00
13	EXTRATO DE TOMATE 2 KG Marca: XAVANTE NACIONAL	PCT	800	7,32	5.856,00
14	FARINHA DE MILHO (1KG) Marca: AGROBAL NACIONAL	PCT	300	4,25	1.275,00
15	FARINHA DE TRIGO (1 KG) Marca: NONITA NACIONAL	PCT	50	2,60	130,00

1

Avenida 07 de setembro, 1733, Centro, Saltinho/SP, CEP: 13.440-000, Telefone (19) 3439-7800



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

Quinta-feira, 04 de março de 2021

Ano III | Edição nº 382

Página 5 de 6



Prefeitura do Município de Saltinho

Estado de São Paulo

CNPJ 66.831.959/0001-87

17	FUBA (1 KG) Marca: XODÓ NACIONAL	PCT	400	2,60	1.040,00
18	LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTANEO S/ AÇUCAR (EMB. 400 GR) Marca: DANKY NACIONAL	PC	3500	10,60	37.100,00
19	MACARRÃO SÊMOLA TIPO PARAFUSO (EMB. 500 GRS) Marca: PAULISTA NACIONAL	PCT	4000	1,96	7.840,00
20	MAIONESE 3 KG Marca: QUERO NACIONAL	BD	100	11,63	1.163,00
22	MILHO VERDE 2 KG Marca: PREDILECTA NACIONAL	LA	60	16,05	963,00
23	OLEO DE SOJA 900 ML Marca: COAMO NACIONAL	LA	1000	7,20	7.200,00
25	SAL DE COZINHA 1 KG Marca: GARÇA NACIONAL	PCT	300	0,78	234,00
26	VINAGRE 750 ML Marca: PALLÁDIO NACIONAL	FR	500	1,20	600,00
	Total do Proponente				119.296,20

Temos a comunicar que, tendo em vista o laudo técnico emitido pela Nutricionista habilitada; a empresa Donisete & Amanda Mercado Ltda ME não apresentou as amostras dos itens 3, 9 e 24, motivo pelo qual foram desclassificados os itens por não cumprimento da exigência; a amostra do item 16 apresentada pela empresa Júlio César da Silva Junior ME foi aprovada, contudo do item 21 foi reprovada pelo motivo de que o produto ofertado apresenta 65% de lipídeos e não 70%, conforme exige no edital, ficando o item 21 da empresa Júlio César da Silva Junior ME desclassificado; as amostras dos itens 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 20, 22, 23, 25 e 26, apresentadas pela empresa Nutricionale Comércio de Alimentos Ltda foram aprovadas.

Diante do exposto, convocamos a empresa Nutricionale Comércio de Alimentos Ltda a apresentar amostra dos itens 3, 21 e 24; e, a empresa Júlio César da Silva Junior ME apresentar a mostra do item 9, os quais ficaram em segundo lugar na sessão de lances dos itens, sendo concedido o prazo de até 5 (cinco) dias úteis contados do recebimento deste comunicado para a entrega das amostras, conforme previsto no item 3 do Anexo I – Termo de Referência do edital.

Publique-se no Diário Oficial Eletrônico do Município de Saltinho/SP.

Prefeitura do Município de Saltinho, em 03 de março de 2021.

LUCAS SALVADOR SPADA
Pregoeiro – Decreto 1981/2021



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

www.saltinho.sp.gov.br | www.imprensaoficialmunicipal.com.br/saltinho

Quinta-feira, 04 de março de 2021

Ano III | Edição nº 382

Página 6 de 6

PODER LEGISLATIVO DE SALTINHO

Licitações e Contratos

Pregão

CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO

Estado de São Paulo

**EDITAL RESUMIDO DO PREGÃO PRESENCIAL Nº
01/2021**

A Câmara Municipal de Saltinho, localizada na Avenida Sete de Setembro, 1711, Centro – Saltinho/SP, telefone (19) 3439-1707, torna público, para conhecimento de interessados, que acha-se aberto o Pregão Presencial nº 01/2021, que objetiva a contratação de empresa especializada no ramo de informática, para locação de sistemas de computador – softwares hospedados em datacenter, para diversas áreas da Câmara Municipal de Saltinho. O edital completo poderá ser retirado das 8:30 às 11:00 e das 13:30 às 16:00 horas, de segunda a sexta feiras e será gratuito, está disponível para consultas no site <http://www.camarasaltinho.sp.gov.br/>. Os envelopes deverão ser entregues até às 10:00 horas do dia 19/03/2021, procedendo assim a abertura dos referidos neste mesmo dia e horário. Saltinho/SP, 04 de março de 2021.

AMADEU SOARES DA SILVA JÚNIOR

Presidente